

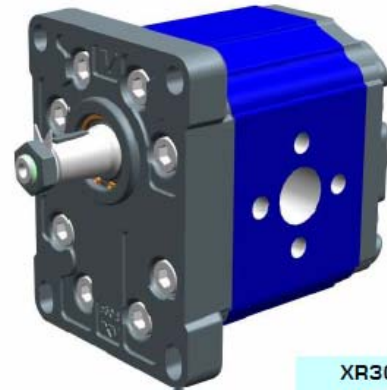
РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV

XV-3P

**ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø50,8 ЕВРОСТАНДАРТ**

X 3 R 78 01 A B B E

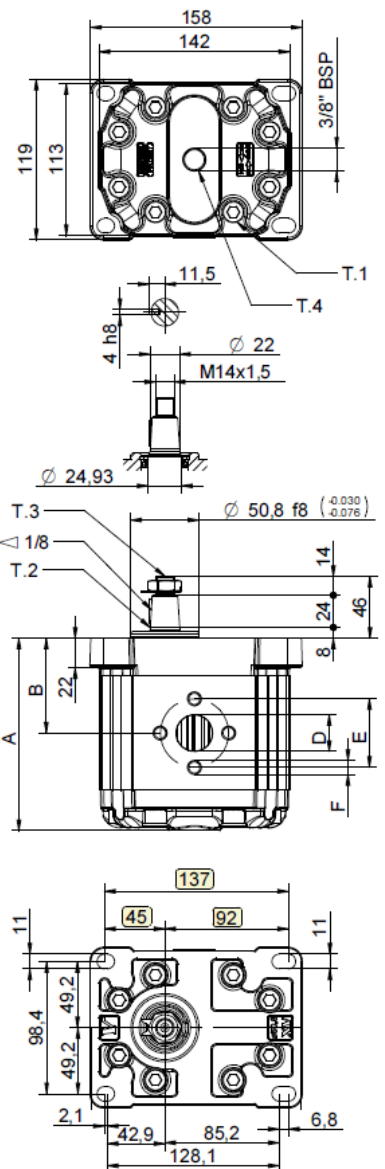
| | | |
|---------------|-------|--|
| Серия | X | Серия XV |
| Группа | 3 | Группа 3 |
| Категория | R | Ревёрсивный насос |
| Рабочий объем | 78 | 38 |
| Фланец | 01 | Ø50,8 с реверсивным вращением |
| Вал | A | CO001- Вал конический 1:8 - Ø22, шпонка 4 мм |
| Корпус | Вход | Входной канал - Ø51 Ø27 M10 |
| | Выход | Выходной канал - Ø51 Ø27 M10 |
| Крышка | E | С внешним сливом |



XR301

Таблица технических характеристик

| ТИП | Раб. Об. См³ /об | Макс. Давление | | КОД | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------------------|----------------|-----------|--------------|---|---|----|----|---|---|---|-----------------|---|---|---|----|----|---|---|---|---|
| | | P1 бар | P3 бар | Внешний слив | | | | | | | | Внутренний слив | | | | | | | | | |
| | | | | X | 3 | R | 66 | 01 | A | A | A | E | X | 3 | R | 66 | 01 | A | A | A | F |
| XV-3R/15 | 14,89 | 250 | 270 | X | 3 | R | 66 | 01 | A | A | A | E | X | 3 | R | 66 | 01 | A | A | A | F |
| XV-3R/18 | 17,37 | 250 | 270 | X | 3 | R | 68 | 01 | A | A | A | E | X | 3 | R | 68 | 01 | A | A | A | F |
| XV-3R/21 | 21,10 | 250 | 270 | X | 3 | R | 70 | 01 | A | A | A | E | X | 3 | R | 70 | 01 | A | A | A | F |
| XV-3R/27 | 26,97 | 250 | 270 | X | 3 | R | 72 | 01 | A | A | A | E | X | 3 | R | 72 | 01 | A | A | A | F |
| XV-3R/32 | 32,27 | 250 | 270 | X | 3 | R | 74 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 74 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/38 | 38,47 | 250 | 270 | X | 3 | R | 78 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 78 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/43 | 43,44 | 250 | 270 | X | 3 | R | 79 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 79 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/47 | 47,16 | 230 | 250 | X | 3 | R | 80 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 80 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/51 | 50,88 | 230 | 250 | X | 3 | R | 81 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 81 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/54 | 54,60 | 230 | 250 | X | 3 | R | 82 | 01 | A | B | B | E | X | 3 | R | 82 | 01 | A | B | B | F |
| XV-3R/61 | 60,81 | 230 | 250 | X | 3 | R | 83 | 01 | A | C | C | E | X | 3 | R | 83 | 01 | A | C | C | F |
| XV-3R/64 | 64,53 | 210 | 230 | X | 3 | R | 85 | 01 | A | C | C | E | X | 3 | R | 85 | 01 | A | C | C | F |
| XV-3R/70 | 70,74 | 200 | 220 | X | 3 | R | 86 | 01 | A | C | C | E | X | 3 | R | 86 | 01 | A | C | C | F |
| XV-3R/74 | 74,46 | 180 | 200 | X | 3 | R | 87 | 01 | A | C | C | E | X | 3 | R | 87 | 01 | A | C | C | F |
| XV-3R/90 | 86,87 | 150 | 170 | X | 3 | R | 89 | 01 | A | C | C | E | X | 3 | R | 89 | 01 | A | C | C | F |



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

| ТИП | Вес кг | A мм | B мм | D | ВХОД | | | ВЫХОД | | |
|----------|-----------|---------|---------|-----|------|-----|-----|-------|-----|--|
| | | | | | E | F | D | E | F | |
| XV-3R/15 | 7,010 | 124,0 | 61,0 | ø20 | 40 | M8 | ø20 | 40 | M8 | |
| XV-3R/18 | 7,070 | 126,0 | 62,0 | ø20 | 40 | M8 | ø20 | 40 | M8 | |
| XV-3R/21 | 7,150 | 129,0 | 63,5 | ø20 | 40 | M8 | ø20 | 40 | M8 | |
| XV-3R/27 | 7,250 | 133,0 | 65,5 | ø20 | 40 | M8 | ø20 | 40 | M8 | |
| XV-3R/32 | 7,390 | 138,0 | 68,0 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/38 | 7,520 | 143,0 | 70,5 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/43 | 7,630 | 147,0 | 72,5 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/47 | 7,710 | 150,0 | 74,0 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/51 | 7,790 | 153,0 | 75,5 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/54 | 7,870 | 156,0 | 77,0 | ø27 | 51 | M10 | ø27 | 51 | M10 | |
| XV-3R/61 | 8,010 | 161,0 | 79,5 | ø36 | 62 | M10 | ø36 | 62 | M10 | |
| XV-3R/64 | 8,090 | 164,0 | 81,0 | ø36 | 62 | M10 | ø36 | 62 | M10 | |
| XV-3R/70 | 8,220 | 169,0 | 83,5 | ø36 | 62 | M10 | ø36 | 62 | M10 | |
| XV-3R/74 | 8,300 | 172,0 | 85,0 | ø36 | 62 | M10 | ø36 | 62 | M10 | |
| XV-3R/90 | 8,570 | 182,0 | 90,0 | ø36 | 62 | M10 | ø36 | 62 | M10 | |

T.1 = 60÷65 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 482 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 75 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 22
T.4 = 0,3÷0,5 бар - максимальное давление на сливе.


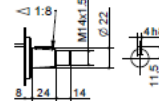
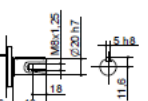
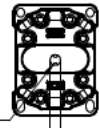
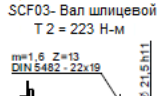
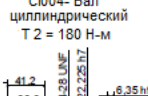

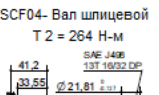
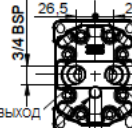
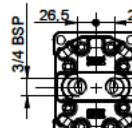
Vivoil Oleodinamica Vivoil s.r.l. - Sole Shareholder Company - via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (BO) Italy tel: +39 051 803689 fax: +39 051 800061

XR301

www.vivoil.com - english

02/07/2009

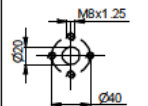
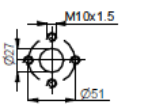
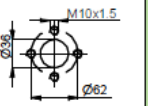
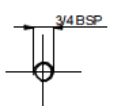
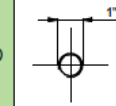
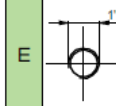
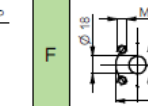
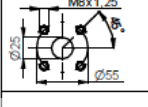
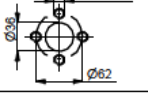
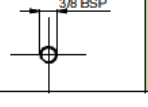
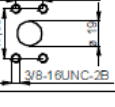
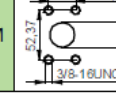
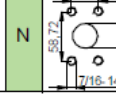
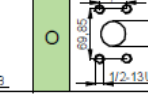
ФЛАНЕЦ Ø50,8

| Фланец Ø50,8 | | Вал | | | | Крышка | |
|---|----|---|---|---|---|---|---|
|  | 01 | CO001- Вал конический T 2 = 482 Н-м  | A | C1001- Вал цилиндрический T 2 = 181 Н-м  | B |  Внешний Слив | E |
| | | SCF03- Вал шлицевой T 2 = 223 Н-м  | C | C1004- Вал цилиндрический T 2 = 180 Н-м  | H |  Внутренний Слив | F |
| | | SCF04- Вал шлицевой T 2 = 264 Н-м  | I | | |  ВХОД + ВЫХОД + ВНЕШНИЙ СЛИВ | K |
| | | | | | |  ВХОД + ВЫХОД + ВНУТРЕННИЙ СЛИВ | L |

| Типоразмер | |
|------------|-----|
| ТИП | КОД |
| XV-3R/15 | 66 |
| XV-3R/18 | 68 |
| XV-3R/21 | 70 |
| XV-3R/27 | 72 |
| XV-3R/32 | 74 |
| XV-3R/38 | 78 |
| XV-3R/43 | 79 |
| XV-3R/47 | 80 |
| XV-3R/51 | 81 |
| XV-3R/54 | 82 |
| XV-3R/61 | 83 |
| XV-3R/64 | 85 |
| XV-3R/70 | 86 |
| XV-3R/74 | 87 |
| XV-3R/90 | 89 |

| Стандартные корпуса | | | | |
|-----------------------------------|--------------------|-------|-------|-------|
| Рабочий Объем См ³ /об | Стандартные резьбы | | | |
| | 15 | A - A | D - D | H - H |
| 18 | A - A | D - D | H - H | |
| 21 | A - A | D - D | H - H | |
| 27 | A - A | E - E | H - H | |
| 32 | B - B | E - E | H - H | |
| 38 | B - B | E - E | H - H | |
| 43 | B - B | E - E | H - H | |
| 47 | B - B | E - E | H - H | |
| 51 | B - B | E - E | H - H | |
| 54 | B - B | E - E | H - H | |
| 61 | C - C | F - F | | |
| 64 | C - C | F - F | | |
| 70 | C - C | F - F | | |
| 74 | C - C | F - F | | |
| 90 | C - C | F - F | | |

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

| Корпус (резьбы/фланцы) | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|
|  | A |  | B |  | C |  | D |  | E |  | F |  | G |
|  | H |  | I |  | L |  | M |  | N |  | O |  | P |
| Закрытый Корпус | Z | | | | | | | | | | | | |