

# ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV

ВАЛ ФРЕЗЕРОВАННЫЙ  
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "НУ" - ФОРМА ПОД КОРПУС

XV-1P

X 1 P 25 52 D B B A

Серия	X	Серия XV
Группа	1	Группа 1
Категория	P	Однонаправленный насос
Рабочий объем	25	3,8
Фланец	52	Ø32 Тип "НУ" с правым вращением
Вал	D	CF002- Вал фрезерованный Ø10, хвостовик.5 мм
Корпус	Вход	Входной канал - 3/8" GAS
	Выход	Выходной канал - 3/8" GAS
Крышка	A	Стандартная



XP140

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращен...									
				X	1	P	16	51	D	B	B	A	X	1	P	16	52	D	B	B	A
XV-1P/0.9	0,91	240	280	X	1	P	16	51	D	B	B	A	X	1	P	16	52	D	B	B	A
XV-1P/1.2	1,17	250	290	X	1	P	17	51	D	B	B	A	X	1	P	17	52	D	B	B	A
XV-1P/1.7	1,56	250	290	X	1	P	18	51	D	B	B	A	X	1	P	18	52	D	B	B	A
XV-1P/2.2	2,08	250	290	X	1	P	20	51	D	B	B	A	X	1	P	20	52	D	B	B	A
XV-1P/2.6	2,60	250	300	X	1	P	21	51	D	B	B	A	X	1	P	21	52	D	B	B	A
XV-1P/3.2	3,12	250	300	X	1	P	23	51	D	B	B	A	X	1	P	23	52	D	B	B	A
XV-1P/3.8	3,64	250	300	X	1	P	25	51	D	B	B	A	X	1	P	25	52	D	B	B	A
XV-1P/4.3	4,16	250	300	X	1	P	27	51	D	B	B	A	X	1	P	27	52	D	B	B	A
XV-1P/4.9	4,94	250	300	X	1	P	29	51	D	B	B	A	X	1	P	29	52	D	B	B	A
XV-1P/5.9	5,85	250	300	X	1	P	31	51	D	B	B	A	X	1	P	31	52	D	B	B	A
XV-1P/6.5	6,50	250	300	X	1	P	32	51	D	B	B	A	X	1	P	32	52	D	B	B	A
XV-1P/7.8	7,54	220	260	X	1	P	34	51	D	B	B	A	X	1	P	34	52	D	B	B	A
XV-1P/9.8	9,88	190	230	X	1	P	36	51	D	B	B	A	X	1	P	36	52	D	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

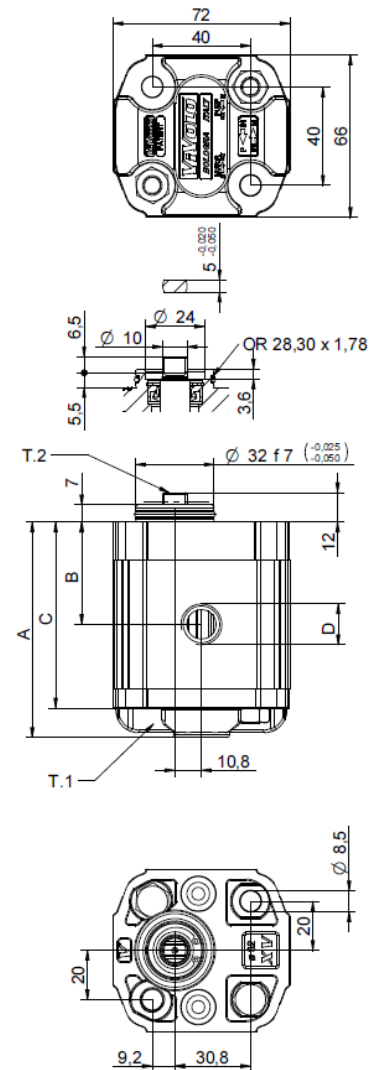
Таблица габаритов

ТИП	Вес КГ	A			D		D	
		ММ	ММ	ММ	ВХОД	ВЫХОД		
XV-1P/0.9	0,950	77,1	36,3	65,1	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/1.2	0,970	78,0	36,8	66,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/1.7	1,010	79,5	37,5	67,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/2.2	1,030	81,5	38,5	69,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/2.6	1,060	83,5	39,5	71,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/3.2	1,090	85,5	40,5	73,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/3.8	1,120	87,5	41,5	75,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/4.3	1,170	89,5	42,5	77,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/4.9	1,200	92,5	44,0	80,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/5.9	1,260	96,0	45,8	84,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/6.5	1,300	97,5	47,0	85,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/7.8	1,360	102,5	49,0	90,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		
XV-1P/9.8	1,500	111,5	53,5	99,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP		

T.1 = 24.5÷29.4 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M8

T.2 = 13,8 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).



26/09/04 XP25/2008/01

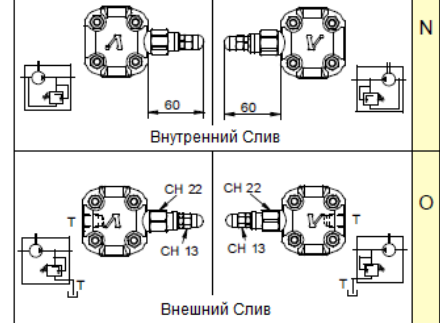
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "НУ", ФОРМА ПОД КОРПУС

Фланец Ø32, Тип "НУ", Форма под корпус		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
	51		52		A
	53		54		B
	55		56		C
	57		58		D
		<p>CF002- Вал фрезерованный T 2 = 13,8 Н-м</p>	<p>CO001- Вал конический T 2 = 43 Н-м</p>		
		<p>SCF02- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15</p>	<p>SCF04- Вал шлицевой T 2 = 22,6 Н-м m=1,0 Z=6 DIN 5482 - 12x9</p>		
		<p>SCF01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15</p>	<p>SCF03- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15</p>		

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-1P/0.9	16
XV-1P/1.2	17
XV-1P/1.7	18
XV-1P/2.2	20
XV-1P/2.6	21
XV-1P/3.2	23
XV-1P/3.8	25
XV-1P/4.3	27
XV-1P/4.9	29
XV-1P/5.9	31
XV-1P/6.5	32
XV-1P/7.8	34
XV-1P/9.8	36

Стандартные корпуса							
Рабочий Объем См <sup>3</sup> /об	Стандартные резьбы						
	0.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
1.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
1.7	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
2.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
2.6	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
3.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
3.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
4.3	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
4.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
5.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
6.5	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
7.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
9.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.



Корпус (резьбы/фланцы)							
	A		B		C		D
	E		F		G		
	H		I		J	<b>Закрытый Корпус</b>	Z